TP 1372 TECNO PIEMONTE
PROVE E CERTIFICAZIONI

ORGANISMO NOTIFICATO n° 1372

Sede legale: Via C. Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) *Sede operativa:* Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

CERTIFICATO DI CONFORMITÀ DEL CONTROLLO DI PRODUZIONE IN FABBRICA

1372-CPR-2136

In conformità al Regolamento (UE) 305/2011 del Parlamento Europeo e del Consiglio del 9 marzo 2011 (Regolamento Prodotti da Costruzione – *CPR*), questo certificato si applica al prodotto da costruzione:

Dati del prodotto:

Componenti strutturali di acciaio

Classe di esecuzione: EXC4
Metodo di dichiarazione: 3a, 3b

immesso sul mercato sotto il nome:

Ragione sociale: **OTTONE E PETTERLIN S.r.l.**

Sede Legale: **Via Marano, sn - 28040 MEZZOMERICO (NO)**

e prodotto nello stabilimento:

Identificazione/Indirizzo: **Via Marano Ticino - 28040 MEZZOMERICO (NO)**
Via per Cameri, 61 - 28043 BELLINZAGO (NO)

Questo certificato attesta che tutte le disposizioni riguardanti la valutazione e verifica della costanza della prestazione descritti nell'allegato ZA della norma

EN 1090-1:2009+A1:2011

nell'ambito del sistema 2 + sono applicate e che

il controllo della produzione in fabbrica è valutato essere conforme ai requisiti applicabili.

Questo certificato è stato rilasciato la prima volta il **13/11/2015** e rimarrà valido fino a quando né la norma armonizzata, il prodotto da costruzione, i metodi AVCP, né le condizioni di produzione nello stabilimento siano significativamente modificate, a meno che venga sospeso o ritirato dall'Organismo Notificato di certificazione del controllo di produzione in fabbrica (Tecno Piemonte S.p.A.).

Emissione corrente: Lenta, 30/11/2021
Revisione: 3

Il Direttore Tecnico
Dott. Ing. Raffaella Arrigoni

E' vietata la riproduzione parziale del presente documento senza l'autorizzazione di Tecno Piemonte S.p.A.

TECNO PIEMONTE
PROVE E CERTIFICAZIONI

ORGANISMO NOTIFICATO n° 1372

Sede legale: Via C. Pizzorno, 12 - 28078 ROMAGNANO SESIA (NO) *Sede operativa:* Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

Spett. **OTTONE E PETTERLIN S.r.l.**
Via Marano, sn
28040 MEZZOMERICO (NO)
Imp. Via Marano Ticino
28040 MEZZOMERICO (NO)
Via per Cameri, 61
28043 BELLINZAGO (NO)

Prot. 1140CE-0025

Lenta, li 29/11/2024

OGGETTO: Sorveglianza del Controllo di Produzione in Fabbrica (FPC) per la produzione di Componenti strutturali metallici

A conclusione delle attività di Sorveglianza del Controllo di produzione in fabbrica effettuato con Verifica Ispettiva del giorno 26/11/2024, con piacere Vi comunichiamo che la Vostra Azienda ha mantenuto i requisiti previsti per la Certificazione del Controllo di Produzione in Fabbrica relativa al prodotto: Componenti strutturali metallici.

Con la presente si conferma la validità dei certificati sotto riportati, purché vengano rispettate le condizioni dettate dalle Specifiche Tecniche Armonizzate di riferimento, o dalle condizioni di produzione della fabbrica o il piano di fabbricazione e controllo stesso non venga modificato in modo significativo.

1372-CPR-2136 COMPONENTI STRUTTURALI METALLICI SECONDO LA NORMA "EN 1090-1:2009+A1:2011";

Augurandoci che la collaborazione con il nostro Organismo possa mantenersi costruttiva anche in futuro, rinnoviamo i nostri complimenti e porgiamo distinti saluti.

Il Direttore Tecnico
Dott. Ing. Raffaella Arrigoni

E' vietata la riproduzione parziale del presente documento senza l'autorizzazione di Tecno Piemonte SpA

TECNO PIEMONTE S.p.A.

apave

CENTRO PROVE - RICERCHE - SERVIZI PER L'INGEGNERIA – GEOTECNICA – AMBIENTE

Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

Autorizzato con Decreto n° 170 del 26/04/2018 del Presidente del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici dal Servizio Tecnico Centrale

1981 - 2021 40° Anniversario

CERTIFICATO DI SALDATURA (EN 1090-1 TABELLA B.1)

Welding Certificate (EN 1090-1 Table B.1)

WE - 2136

AZIENDA: **OTTONE e PETTERLIN S.r.l.**
Company:

CERTIFICATO FPC SECONDO EN 1090-1: **1372-CPR-2136**
FPC Certificate according to EN 1090-1:

DESCRIZIONE DEI PRODOTTI OGGETTO DEL CERTIFICATO:
Description of products to which the certificate refers:

CLASSE DI ESECUZIONE *Execution class*	**EXC4**
PROCEDIMENTO/I DI SALDATURA *Welding process(es)*	**111, 121, 135, 138**
MATERIALE/I BASE ISO TR 15608 *Parent material(s) ISO TR 15608*	**1.2**
NOMINATIVO DEL COORDINATORE DI SALDATURA *Name of Responsible Welding Coordinator*	**PERAZZOLI JURI ALESSIO**

PRIMA EMISSIONE: **13/11/2015**
First issue

EMISSIONE CORRENTE: **29/11/2024**
Current issue

VALIDO FINO AL: **28/11/2025**
Expiry date

TECNO PIEMONTE S.p.A.
Dott. Ing. Matteo Tosone

E' vietata la riproduzione parziale del presente documento senza l'autorizzazione di Tecno Piemonte S.p.A.
(Is not permitted partial reproduction of this document without the authorization of Tecno Piemonte SpA)

TECNO PIEMONTE S.p.A.

apave

CENTRO PROVE - RICERCHE - SERVIZI PER L'INGEGNERIA – GEOTECNICA – AMBIENTE

Statale Valsesia, 20 - 13035 LENTA (VC)

Autorizzato con Decreto n° 170 del 26/04/2018 del Presidente del Consiglio Superiore dei Lavori Pubblici dal Servizio Tecnico Centrale

1981 - 2021 40° Anniversario

Spett. **OTTONE E PETTERLIN S.r.l.**
Via Marano, sn
28040 MEZZOMERICO (NO)
Imp. Via Marano Ticino
28040 MEZZOMERICO (NO)
Via per Cameri, 61
28043 BELLINZAGO (NO)

Prot. 1141VOL-0021

Lenta, li 29/11/2024

OGGETTO: Sorveglianza del sistema di gestione del processo di saldatura

A conclusione delle attività di Sorveglianza del Controllo del sistema di gestione del processo delle saldature effettuato con Verifica Ispettiva del giorno 26/11/2024, con piacere Vi comunichiamo che la Vostra Azienda ha mantenuto i requisiti previsti per la Certificazione del sistema del processo della saldatura.

Con la presente si conferma la validità del certificato sotto riportato, purché vengano rispettate le condizioni dettate dalle Norme di riferimento.

0026/TP/W/15 Certificazione processo saldatura secondo la norma "UNI EN ISO 3834-2:2021";

Augurandoci che la collaborazione con il nostro Organismo possa mantenersi costruttiva anche in futuro, rinnoviamo i nostri complimenti e porgiamo distinti saluti.

Il Direttore Tecnico

Dott. Ing. Raffaella Arrigoni

E' vietata la riproduzione parziale del presente documento senza l'autorizzazione di Tecno Piemonte SpA